



Contrôle qualité

Détection précise des étiquettes chez AstraZeneca Chine

Lorsque le géant pharmaceutique AstraZeneca Chine a décidé d'utiliser un système de vision, il s'est rendu compte qu'il lui fallait un fournisseur occidental capable de lui garantir des normes élevées en termes de précision de détection d'étiquettes. Le système de vision Checker de Cognex lui sembla le meilleur choix. La société américaine Cognex a par ailleurs un distributeur sur place.



Système d'inspection chez AstraZeneca Chine. Selon les dires de Cognex, son Checker a été choisi parce qu'il ne réclame pas de source de lumière supplémentaire.

Ne vous y trompez pas. La Chine a beau être connue chez nous comme un pays à bas salaire où règnent des situations intolérables, les constructeurs occidentaux suivent les multinationales à la trace et y fournissent de la technologie de pointe. Pour les constructeurs de machines ou les intégrateurs système, la Chine est avant tout un marché qui émerge, un marché en pleine croissance. La société américaine Cognex a par exemple fourni récemment un capteur de vision pour un site chinois du géant pharmaceutique AstraZeneca. Et les exigences en matière de qualité n'y sont certainement pas moins strictes, a constaté Cognex...

Le défi : assurer une inspection précise des étiquettes tout en maintenant la production à grande vitesse. La qualité du produit est en effet un facteur décisif dans l'industrie pharmaceutique où le contenu d'une étiquette est étroitement lié à la sécurité du consommateur et peut aussi influencer la perception du consommateur. AstraZeneca devait améliorer la précision de la détection d'étiquettes afin de maintenir sa qualité de production. Le problème découlait du système d'aide au comptage des étiquettes

produit car les photocapteurs électriques commettent souvent des erreurs en contrôlant le bord de deux étiquettes juxtaposées. Ces capteurs ne sont pas suffisamment performants pour assumer des vitesses de production très élevées. Afin d'atteindre le zéro défaut de production, AstraZeneca avait besoin d'un système de vision plus précis pour compter les numéros d'étiquette, contrôler si le bord des étiquettes voisines sur la ligne de production était correctement aligné et déclencher une alarme en cas d'erreur.

Pas de source de lumière supplémentaire

AstraZeneca a réalisé plusieurs tests sur une ligne de production avec le système de vision Checker (de Cognex) et d'autres solutions de divers autres fournisseurs de systèmes de vision. Bien que tous les systèmes testés rencontraient les exigences de production de base, Checker s'est avéré être un capteur intelligent, capable d'aller un pas plus loin. Selon les dires de Cognex, l'éclairage par LED intégré et l'objectif lui confèrent un avantage concurrentiel de premier ordre. Les autres systèmes

Technologie occidentale en Chine

Avec son siège social à Londres et son siège de R&D en Suède, AstraZeneca, l'une des plus grandes sociétés pharmaceutiques au monde, est présente dans plus de 100 pays et dispose de 31 sites de production dans 20 pays. AstraZeneca Chine a son siège social à Shanghai. Elle compte des filiales dans 15 villes sur le territoire chinois et 1 usine dans la ville de Wuxi. Quant à Cognex, elle dispose d'un distributeur local en Chine, à savoir Wuxi Tubang Electrics Co. LTD, qui est actif depuis plusieurs années dans les provinces de Jiangsu et Zhejiang.<<

de vision nécessitent une source de lumière supplémentaire, ce qui implique à nouveau des frais supplémentaires.

'Smooth operator'

Chaque ligne de production dans l'usine est entièrement automatisée, tourne à grande vitesse et est en mesure de s'adapter à la vitesse d'étiquetage. Afin d'assurer une performance optimale du système de vision sur la ligne de production, des capteurs de modèle et un free run ont été choisis comme déclencheur pour contrôler le bord des étiquettes voisines et définir la bonne position pour coller les étiquettes. Le système peut analyser 500 images par seconde. Il se caractérise par sa possibilité de 'train and go' qui communique avec le PLC qui pilote l'équipement. Le système utilise un pupitre de commande tactile qui affiche la quantité d'étiquettes. Le personnel peut sélectionner très rapidement et facilement des jobs et tâches d'inspection en effleurant simplement le pupitre.

AstraZeneca envisage d'ailleurs d'étendre l'application pour inspecter les codes de dates et les emballages. Cela pourrait bien aller plus vite que nous ne le pensions en Chine... (BB) <<



Vous pouvez télécharger cet article sur www.mainpress.com