



Outre de l'air pur, une température agréable, un degré d'humidité supportable et une bonne ergonomie, le bien-être des collaborateurs, fumeurs ou non, est important. Partant de ce principe, la société allemande asecos GmbH a développé le 'smoke & talk foyer'.



Fumer à l'atelier Et être sensé travailler ensemble

■■■■ On retrouve la séparation fumeurs – non-fumeurs à tous les niveaux de la hiérarchie, dans toutes les organisations. Non seulement dans les organisations, mais dans toute la société où les non-fumeurs s'isolent automatiquement des fumeurs. Une situation qui n'est pas vraiment souhaitable dans les entreprises. Cela empêche la communication entre les fumeurs et les non-fumeurs, tandis qu'ils sont sensés travailler ensemble.



Système d'aspiration

Du point de vue de la transparence et pour une communication ouverte, ce fabricant allemand volontairement choisi de développer un module ouvert à l'avant. Dans notre petit pays, certains responsables chargés de veiller au respect de la loi qui précise qu'un espace fumeur doit être entièrement fermé, manifestent à tort de la résistance. Afin de protéger les personnes à l'extérieur de la cabine du tabagisme passif - malgré que le système soit ouvert - asecos a développé un système d'aspiration en gestion propre qui aspire immédiatement toutes les particules toxiques dans la fumée du tabac par

Le bien-être des collaborateurs, fumeurs ou non, est important. Partant de cette idée, la société allemande asecos GmbH a développé le 'smoke & talk foyer'.

un plafond perforé, où il y a en permanence une sous-pression. La fumée ne peut ainsi plus se répandre dans l'environnement. Ceci est possible, grâce à trois interventions techniques. Tout d'abord, la fumée de tabac est aspirée si rapidement qu'elle ne peut pas être influencée par les turbulences de l'air. Par ailleurs, le profil supérieur du plafond est pourvu à l'avant du 'smoke & talk foyer', des éjecteurs d'air, permettant d'injecter en continu et de manière régulière un rideau d'air pur, filtré à l'avant. Ce

rideau d'air forme une barrière d'air invisible et évite que les particules toxiques s'échappent vers les locaux voisins.

Modules cendriers

Comme la fumée directe du tabac contient les substances les plus toxiques, il est important de les aspirer immédiatement là où elles se forment. Donc là où les cigarettes se consomment. Toutes les tables de la gamme sont équipées d'office d'un module cendrier avec aspiration mécanique. Chaque module cendrier

a un réceptacle séparé, facile à dévisser, et pouvant contenir 500 mégots de cigarettes maximum. Tous les cendriers sont en aluminium éloxé et sont reliés via un système de conduites à une installation d'aspiration et de filtration centrale, fonctionnant en continu. Un système qui continue de fonctionner, même lorsque le reste du système est en 'stand-by', lorsque le dernier fumeur a quitté le foyer. Si un fumeur rentre dans le foyer, il est signalé par un détecteur de mouvement installé d'office sur le système. Ce capteur commande immédiatement après la détection de repartir en stand opérationnel et l'éclairage indirect se met automatiquement en marche. Le détecteur de mouvement est programmé de manière à ce que l'installation fonctionne encore dix minutes après que le fumeur ait quitté le local.

Système de filtration à 5 phases

Pour commander le système d'aspiration et de filtration, un moteur électrique d'une puissance de 260 à 550 Watt et un système de filtration en 5 phases est monté dans la partie technique du foyer, selon le modèle.



Ainsi, aussi bien les particules visibles que les vapeurs invisibles peuvent être absorbées. La première étape du système de filtration consiste en un filtre pour les fines particules de poussière. Grâce à ce filtre, la plus grande masse de poussière peut être extraite de l'air extérieur, afin de protéger les autres filtres du système. La deuxième phase est formée par un filtre HEPA (High Efficient Particulate Airfilter) absolu. Ce filtre, avec un rendement de 99,995% retient pratiquement toutes les particules qui sont passées par le premier filtre. Le troisième filtre est un concept propre à l'entreprise, il s'agit d'un filtre aldéhyde. Grâce à ce filtre, il est possible d'extraire les substances toxiques, irritantes et cancérigènes de la fumée. L'OMS écrit à ce sujet: 'Afin d'éviter les dangers pour la santé et les inconvénients, et en particulier l'odeur, la concentra-



Les cendriers sont en aluminium éloxé et sont reliés via un système de conduites à une installation d'aspiration et de filtration centrale, fonctionnant en continu. Un système qui continue de fonctionner, même lorsque le reste du système est en 'stand-by', lorsque le dernier fumeur a quitté le foyer.

tion de formaldéhyde dans l'air ambiant ne peut dépasser 0,1 ppm (= 120 µg/m³)". Une étude à l'institut de recherche indé-

pendant Infracerv GmbH & Co Höchst KG a montré que le filtre aldéhyde développé par asecos donnait un taux maximum de

formaldéhyde de 65 µg/m³. Ainsi le filtre aldéhyde répond donc aux normes prescrites. La quatrième étape du filtre à 5 phases est un filtre à charbon actif. Ce type de filtre permet notamment d'absorber l'odeur de la fumée de cigarette ainsi que le reste des vapeurs toxiques. La cinquième étape est un autre filtre aldéhyde, comme dans l'étape 3. Grâce à cette association remarquable de différents filtres, l'entreprise a réussi à développer un système de filtration qui produit de l'air plus pur que la qualité normale de l'air environnant. La qualité de l'air filtré peut être comparée à la qualité de l'air dans une chambre stérile (clean room) de classe 100.<<



Vous pouvez télécharger cet article sur www.mainpress.com